

オプション品カタログ
Optional Extras Catalogueアステラテック株式会社
Astellatech, Inc.

2026.07.09

詳しい情報はホームページまで



ファインガラスカッター

検索

https://www.astellatech.co.jp/glass_cutter/index.html

商品に関するお問い合わせ・別売品のご注文先

MAIL **contact@astellatech.co.jp**TEL **044-299-7512** (受付 9:30-17:00)FAX **044-299-7514** (受付 24時間)Visit our website for more information
on Precision Glass Cutter.

astellatech glass cutter

Search

https://www.astellatech.co.jp/glass_cutter/english.htmlContact us when you have inquiries or you want to
place an order for the parts sold separately.e-mail **contact@astellatech.co.jp**アステラテック株式会社
Astellatech, Inc.〒214-0014 神奈川県川崎市多摩区登戸2088 第7井出ビル5階
Ide 7th Building 5th floor, 2088, Noborito, Tama-ku, Kawasaki-shi, Kanagawa
214-0014, JAPAN

1. マグネット基板ガイド

標準品 | MG MGL MGU

両サイドから基板を押さえて使うマグネット式の基板ガイドです。用途に合わせて3種類のサイズがあります。

① MG ② MGL ③ MGU



高吸着品 | MGA MGLA MGUA

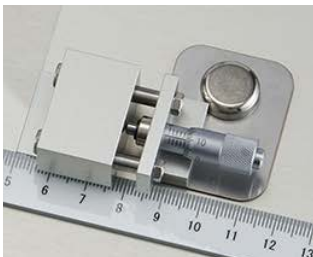
同じ寸法で繰り返し切りたいときに便利な、マグネット基板ガイドの高吸着品です。標準品とのセットでお使い下さい。

① MGA ② MGLA ③ MGUA



精密位置出し品 | MGP

0.1mm 以下のカット精度が欲しいときに使います。ノギスで基板を測って追い込むことで±30μmの精度が可能です。



4. 替刃

超硬刃 |

超硬刃は青板ガラスやシリコン基板などの標準的な硬度の材料を切るのに適しています。※-1.2.3



種 類	ノーマル刃			高浸透刃
型 番	極薄板用超硬刃 (CU)	薄板用超硬刃 (CT)	標準板用超硬刃 (CN)	レーザー超硬刃 (CL)
対応ガラス板厚	0.15 ~ 0.5mm	0.5 ~ 1.3mm	1.1 ~ 3.0mm	0.05 ~ 2.0mm
外 観・刻印	シルバー・U	シルバー・T	シルバー・N	シルバー・LASER

ダイヤ刃 |

ダイヤ刃は長寿命で、ガラスなどの標準的な硬度の材料からサファイヤなどの非常に硬度の高い材料まで幅広くカットすることが可能です。※-1.2.3



種 類	ノーマル刃			高浸透刃
型 番	極薄板用ダイヤ刃 (DU)	薄板用ダイヤ刃 (DT)	標準板用ダイヤ刃 (DN)	レーザーダイヤ刃 (DL)
対応ガラス板厚	0.15 ~ 0.5mm	0.5 ~ 1.3mm	1.1 ~ 3.0mm	0.05 ~ 2.0mm
外 観・刻印	黒・U	黒・T	黒・N	黒・LASER

- ※-1 刻印は固定用ネジ穴と同じ面にあります。
 ※-2 対応ガラス板厚は青板ガラスの場合の値です。
 ※-3 レーザー刃は幅広い範囲の板厚に適用できる高性能刃です。(滑らかな破断面作成には向いていません。)

2. 位置合わせ用ルーペ

専用ルーペ | LP

倍率5倍の専用ルーペです。スケール用ルーペホルダー、カット位置確認用ルーペホルダーのどちらにも使えます。



スケール用ルーペホルダー | LHS

スケールの位置を垂直に見ることが出来るルーペホルダーです。基板の位置合わせが容易になります。



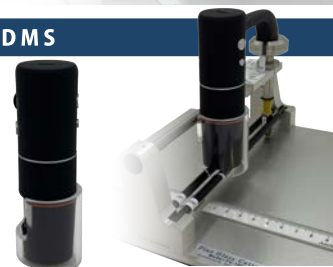
カット位置確認用ルーペホルダー | LHC

カット位置が確認できるルーペホルダーです。FU-300以上の大型サイズの場合は、上下逆にして使います。



デジタルマイクロスコープシステム | DMS

お手持ちのスマートフォンやパソコンに接続し、画面上でカット位置を高倍率で見ることができます。付属のマイクロスコープホルダーにセットしてお使い下さい。



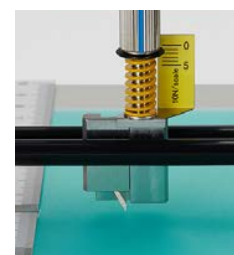
※FU-100, FU-200のみ対応

5. オプションヘッド

フィルムカット用

フィルムカットヘッド | FCH

ホイールカッターに代えて装着できるフィルムカット用のヘッドです。カッターを痛めないよう専用カッターマットを敷いてお使い下さい。

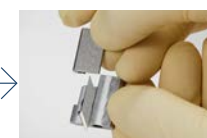


取扱上の注意

- ・カッターの刃先は鋭利なため、絶対に直接触れないでください。
- ・刃の交換をする際には、十分注意してください。



カッターのセッティング



本体にカッターを装着します。



カッターが外れないようカバーをつけます。

FCH専用カッター | FCC

フィルムカットヘッド専用替刃 30 枚入り



FCH専用カッティングマット | FCMS FCMM

フィルムカット用のカッティングマットです。FU-100はSサイズのみ使用できます。

①

②

- ① Sサイズ 105×150 mm **FCMS**
 ② Mサイズ 210×300 mm **FCMM**

3. 小さなガラス・基板向けオプション

小型基板用スライドホルダー | SSH-A

基板を10mm以下の極小サイズにカットする場合に便利なスライドホルダーです。

※4 ~ 10mmの基板に対応



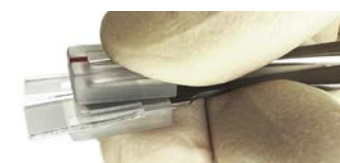
※5mmにカットする場合 10mm

マグネット基板ガイドで両側から挟んで使用します。

スライドホルダー右側部分の幅が10mmになっています。間に基板を挟み、スライドホルダーの右端がターゲット寸法+10mmの位置に来るようにアルタイルにセットしてカットします。

精密ブレーカー | TSB

アルタイルで付けたスクライブラインに合わせて挟むだけで、指では割づらかった10mm以下の極小サイズの基板も簡単に割ることができます。割った後も基板を保持するので、裏表がわからなくなります。シリコンウェハーを割る際にも便利です。



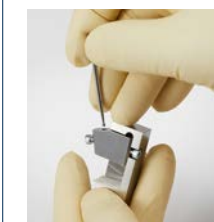
アルタイルで付けたスクライブ線が、本体の赤い線の上と重なるようにして挟みます。

ガラス粉などが付着した際は、柔らかい布などで拭き取ってください。

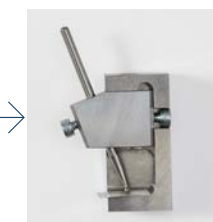
メカニカルスクライブ用

メカニカルスクライブヘッドセット | SBS

ホイールカッターに代えて装着できるメカニカルスクライブ用のヘッドです。スクライビングビットの高さ調整用治具付きです。



ビットのセッティング



薄い紙を敷いて高さ調整用治具にセットします。



ビットをネジで固定し治具からヘッド全体を取り外します。

スクライビングビット | SBDA SBDB SBDC

3種類のサイズを用意しております。

- ① スクライビングビット A **SBDA**
 ② スクライビングビット B **SBDB**
 ② スクライビングビット C **SBDC**



1.Magnetic substrate guide

Standard | MG MGL MGU

Standard magnetic guides hold a substrate from both sides. Three sizes are available for various substrate sizes.

① MG ② MGL ③ MGU



Strong | MGA MGLA MGUA

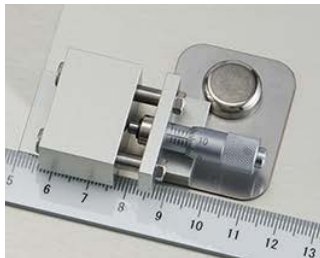
Strong magnetic guides are used for cutting substrates repeatedly in the same size. Use these guides with the standard magnetic guides.



① MGA ② MGLA ③ MGUA

Precision | MGP

The precision magnetic guide enables the user to cut in an accuracy less than 0.1mm. Using a caliper, it can further adjust and cut the substrate in an accuracy of $\pm 30\mu\text{m}$.



4.Option blade

Carbide wheel cutter

The carbide wheel cutter is suitable for cutting standard hardness materials such as soda-lime glass and silicon substrates. ※-1.2.3



type	Normal			High penetrating
Blade	Carbide wheel for ultra-thin substrate	Carbide wheel for thin substrate	Carbide wheel for standard substrate	Carbide laser wheel
Thicknesses of target substrate	0.15 ~ 0.5mm	0.5 ~ 1.3mm	1.1 ~ 3.0mm	0.05 ~ 2.0mm
Color / stamp	Silver・U	Silver・T	Silver・N	Silver・LASER

Diamond wheel cutter

The diamond wheel cutter has a long life and can cut a wide range of materials from standard hardness materials such as glass to very hard materials such as sapphire. ※-1.2.3



type	Normal			High penetrating
Blade	Diamond wheel for ultra-thin substrate	Diamond wheel for thin substrate	Diamond wheel for standard substrate	Diamond laser wheel
Thicknesses of target substrate	0.15 ~ 0.5mm	0.5 ~ 1.3mm	1.1 ~ 3.0mm	0.05 ~ 2.0mm
Color / stamp	Black・U	Black・T	Black・N	Black・LASER

※-1 The stamp can be found near the threaded screw hole for fixing the wheel.

※-2 The thicknesses of target substrate is for the case of soda-lime glass .

※-3 A diamond laser wheel is a high-performance wheel applicable to a wide range of substrate thicknesses, although it is not suitable for getting smooth fracture surfaces.

2.Positioning Magnifier

Dedicated magnifier | LP

This is a dedicated 5x magnifier. It can be used either with a holder for scale magnifier or a magnifier holder for checking cutting position.



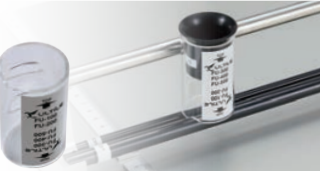
Holder for scale magnifier | LHS

This holder enables the user to look at the scale perpendicularly. That makes substrate positioning easier.



Magnifier holder for checking cutting position | LHC

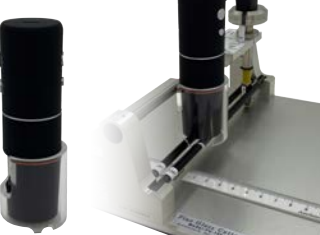
This holder holds the magnifier to check the cutting position. Set the holder upside down when using FU-300 glass cutter or larger.



Digital microscope system | DMS

Connect the microscope to your smartphone or computer to view the cut position on the screen at high magnification. Set the material on the attached microscope holder when using this system.

※ Only available with FU-100 and FU-200.

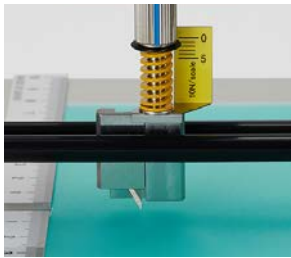


5. Optional head

For cutting films

Film cutting head | FCH

This head can replace the wheel cutter. Use a dedicated mat for protecting the cutter from damage.



Precautions for Use

- The edge of the cutter is very sharp. Do not touch it directly.
- Use caution when replacing the cutter.



Attaching a cutter



Set the cutter to the head.



Put a cover for protecting the cutter from falling off.

FCH dedicated cutter | FCC

Thirty spare cutters dedicated for the film cutting head.



FCH dedicated mat | FCMS FCMM

A mat for cutting films Size S is the only mat usable with FU-100.



① Size S 105×150 mm **FCMS**

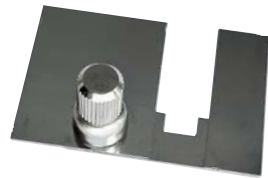
② Size M 210×300 mm **FCMM**

3.Option parts for small-sized glass/substrate

Slide holder | SSH-A

The slide holder is convenient for cutting substrates to very small sizes of 10 mm or less.

※Compatible with substrates from 4 to 10mm.



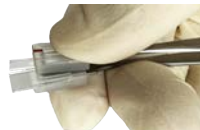
※Example of cutting to 5mm 10mm

Use magnetic substrate guides to hold the substrate from both ends.

The width of the right side portion of the slide holder is 10 mm. When cutting the substrate, place it in the slide holder and set the edge of the right slide holder at the target dimension +10mm.

Running tweezers | TSB

Just by pinching the substrate scribed by ULTILE, you can easily break micro-sized substrates less than 10mm while it is difficult to cut with your fingers. Furthermore, the substrate is held by the running tweezers even after it is cut, you don' t have to worry about finding the top or bottom side of the substrate by dropping it. We recommend this to break Si wafers.



Pinch the substrate so that the scribe line made by the ULTILE aligns with the red reference line on the running tweezers.

If glass particles and so on adhere to the running tweezers, wipe them off with a soft cloth.

For mechanical scriber

Mechanical scriber head set | SBS

This head can replace the wheel cutter. A jig for adjusting the height of the scriber bit is included.



Setting the bit



Place a sheet of thin paper at the bottom of the height adjustment jig where the bit touches it.



Screw the bit and remove the head from the jig.

Diamond bit | SBDA SBDB SBDC

Three sizes are available for various substrate sizes.



① Diamond bit A **SBDA**

② Diamond bit B **SBDB**

② Diamond bit C **SBDC**

製品仕様

Specifications

1. マグネット基板ガイド | Magnetic substrate guide

種 類 Type	型 番 P/N	標準品 Standard	MG	標準品 Standard	MGL	標準品 Standard	MGU
吸着面サイズ Dimensions		25×35mm		30×110mm		30×160mm	
吸着面素材 Surface material		ニトリルゴム Nitrile rubber		ニトリルゴム Nitrile rubber		ニトリルゴム Nitrile rubber	
つまみ色 Knob color		黒 Black		黒 Black		黒 Black	
位置合わせ方法 Positioning method		スケール目視 Visual adjustment with ruler		スケール目視 Visual adjustment with ruler		スケール目視 Visual adjustment with ruler	

種 類 Type	型 番 P/N	高吸着品 Strong	MGA	高吸着品 Strong	MGLA	高吸着品 Strong	MGUA	精密位置出し品 Precision	MGP
吸着面サイズ Dimensions		25×35mm		30×110mm		30×160mm		32×42mm	
吸着面素材 Surface material		シリコンゴム Silicone rubber		シリコンゴム Silicone rubber		シリコンゴム Silicone rubber		シリコンゴム Silicone rubber	
つまみ色 Knob color		白 White		白 White		白 White		—	
位置合わせ方法 Positioning method		スケール目視 Visual adjustment with ruler		スケール目視 Visual adjustment with ruler		スケール目視 Visual adjustment with ruler		マイクロメーター Micrometer head	

2. 位置合わせ用ルーベ | Positioning Magnifier

種 類 Type	型 番 P/N	専用ルーベ Dedicated magnifier	LP	デジタルマイクロスコープシステム Digital microscope system	DMS
サイズ Dimensions		22mm(レンズ直径 Lens diameter)		30φ×137mm	
拡大倍率 Magnification		5倍 ×5		50倍～1000倍 ×50～×1000	

種 類 Type	型 番 P/N	スケール用ルーベホルダー Holder for scale magnifier	LHS	カット位置確認用ルーベホルダー Magnifier holder for checking cutting position	LHC
ホルダーサイズ Holder size		30mmφ		30mmφ	
高さ Height		95mm		56mm	

3. 小さなガラス・基板向けオプション | Option parts for small-sized glass/substrate

種 類 Type	型 番 P/N	小型基板用スライドホルダー Slide holder	SSH-A	精密プレーカー Running tweezers	TSB
サイズ Dimensions		35×30×15mm		112×9×7mm	
材質 Material		SUS304		SUS304 光硬化性樹脂(アクリルライク) Photo curable resin (acrylic-like)	

4. 替刃 | Option blade

種類 Type	超硬刃 Carbide wheel cutter	ダイヤモンド Diamond wheel cutter
サイズ Dimensions	26±0.05mm	26±0.05mm
材質 Material	超硬合金 Tungsten Carbide	ダイヤモンド Polycrystalline Diamond

5. オプションヘッド | Optional head

フィルムカット用				For film cutting		
種 類 Type	型 番 P/N	フィルムカットヘッド Film cutting head	FCH	種類 Type	FCH専用カッター FCH dedicated cutter	FCC
ヘッド厚 Head thickness		5.0mm		ヘッド厚 Head thickness	0.38mm	
ヘッド長 (刃含む) Head length (incl. cutter)		25mm		ヘッド長 (刃含む) Head length (incl. cutter)	25mm	

種 類 Type	型 番 P/N	FCH専用カッティングマットS FCH dedicated mat S	FCMS	FCH専用カッティングマットM FCH dedicated mat M	FCMM
適応機種 Supported product		FU-100		FU-200 以上 FU-200 or larger	
サイズ Dimensions		105×150mm		210×300mm	

メカニカルスクライブ用 | For mechanical scriber

種 類 Type	型 番 P/N	メカニカルスクライブヘッドセット Mechanical scriber head set	SBS
対応軸径 Supported shaft diameter		2.34mm	
ヘッド厚 Head thickness		5.0mm	
ヘッド長(ビット含む) Head length (incl. bit)		26mm	

種 類 Type	型 番 P/N	スクライビングビットA Diamond bit A	SBDA	スクライビングビットB Diamond bit B	SBDB	スクライビングビットC Diamond bit C	SBDC
ビット材質 Bit material		電着ダイヤモンド Electrodeposited diamond		電着ダイヤモンド Electrodeposited diamond		電着ダイヤモンド Electrodeposited diamond	
先端サイズ Tip size		0.9mm		1.8mm		2.5mm	
粒度 Particle size		# 140		# 140		# 140	

アステラテック

Astellatech

ファインガラスカッター・アルタイル
Precision glass cutter・ULTILE



オプション品カタログ Optional Extras Catalogue

アステラテック株式会社
Astellatech, Inc.

1. マグネット基板ガイド

標準品 | MG MGL MGU

両サイドから基板を押さえて使うマグネット式の基板ガイドです。用途に合わせて3種類のサイズがあります。

① MG ② MGL ③ MGU



高吸着品 | MGA MGLA MGUA

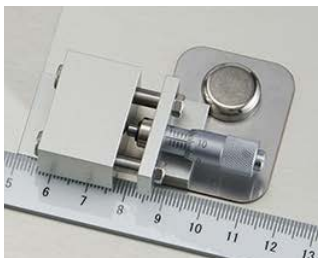
同じ寸法で繰り返し切りたいときに便利な、マグネット基板ガイドの高吸着品です。標準品とのセットでお使い下さい。

① MGA ② MGLA ③ MGUA



精密位置出し品 | MGP

0.1mm 以下のカット精度が欲しいときに使います。ノギスで基板を測って追い込むことで $\pm 30\mu\text{m}$ の精度が可能です。



2. 位置合わせ用ルーペ

専用ルーペ | LP

倍率 5 倍の専用ルーペです。スケール用ルーペホルダー、カット位置確認用ルーペホルダーのどちらにも使えます。



スケール用ルーペホルダー | LHS

スケールの位置を垂直に見ることが出来るルーペホルダーです。基板の位置合わせが容易になります。



カット位置確認用ルーペホルダー | LHC

カット位置が確認できるルーペホルダーです。FU-300 以上の大型サイズの場合は、上下逆にして使います。

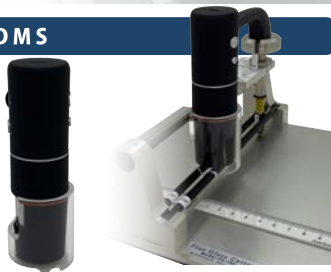


デジタルマイクロスコープシステム | DMS

お手持ちのスマートフォンやパソコンに接続し、画面上でカット位置を高倍率で見ることができます。

付属のマイクロスコープホルダーにセットしてお使い下さい。

※FU-100, FU-200 のみ対応

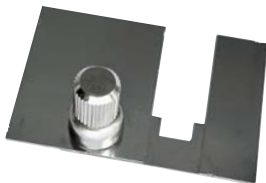


3. 小さなガラス・基板向けオプション

小型基板用スライドホルダー | SSH-A

基板を 10mm 以下の極小サイズにカットする場合に便利なスライドホルダーです。

※4 ~ 10mm の基板に対応



※5mmにカットする場合 10mm

マグネット基板ガイドで両側から挟んで使用します。

スライドホルダー右側部分の幅が10mmになっています。間に基板を挟み、スライドホルダーの右端がターゲット寸法+10mmの位置に来るようにアルタイルにセットしてカットします。

精密ブレーカー | TSB

アルタイルで付けたスクライブラインに合わせて挟むだけで、指では割づらかった 10mm 以下の極小サイズの基板も簡単に割ることができます。割った後も基板を保持するので、裏表がわからなくなります。シリコンウェハーを割る際にも便利です。



アルタイルで付けたスクライブ線が、本体の赤い線の上と重なるようにして挟みます。

ガラス粉などが付着した際は、柔らかい布などで拭き取ってください。

4. 替刃

超硬刃 |

超硬刃は青板ガラスやシリコン基板などの標準的な硬度の材料を切るのに適しています。※-1.2.3



種 類	ノーマル刃			高浸透刃
型 番	極薄板用超硬刃 (CU)	薄板用超硬刃 (CT)	標準板用超硬刃 (CN)	レーザー超硬刃 (CL)
対応ガラス板厚	0.15 ～ 0.5mm	0.5 ～ 1.3mm	1.1 ～ 3.0mm	0.05 ～ 2.0mm
外 観・刻 印	シルバー・U	シルバー・T	シルバー・N	シルバー・LASER

ダイヤ刃 |

ダイヤ刃は長寿命で、ガラスなどの標準的な硬度の材料からサファイヤなどの非常に硬度の高い材料まで幅広くカットすることが可能です。※-1.2.3



種 類	ノーマル刃			高浸透刃
型 番	極薄板用ダイヤ刃 (DU)	薄板用ダイヤ刃 (DT)	標準板用ダイヤ刃 (DN)	レーザーダイヤ刃 (DL)
対応ガラス板厚	0.15 ～ 0.5mm	0.5 ～ 1.3mm	1.1 ～ 3.0mm	0.05 ～ 2.0mm
外 観・刻 印	黒・U	黒・T	黒・N	黒・LASER

- ※-1 刻印は固定用ネジ穴と同じ面にあります。
※-2 対応ガラス板厚は青板ガラスの場合の値です。
※-3 レーザー刃は幅広い範囲の板厚に適用できる高性能刃です。
(滑らかな破断面作成には向いていません。)

5. オプションヘッド

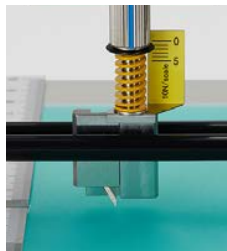
フィルムカット用

フィルムカットヘッド | FCH

ホイールカッターに代えて装着できるフィルムカット用のヘッドです。カッターを痛めないよう専用カッターマットを敷いてお使い下さい。

取扱上の注意

- ・カッターの刃先は鋭利なため、絶対に直接触れないでください。
- ・刃の交換をする際には、十分注意してください。



カッターのセッティング

本体にカッターを装着します。

カッターが外れないようカバーをつけます。

FCH専用カッター | FCC

フィルムカットヘッド専用替刃 30 枚入り



FCH専用カッティングマット | FCMS FCMM

フィルムカット用のカッティングマットです。FU-100 は S サイズのみ使用できます。

①



②



① S サイズ 105×150 mm **FCMS**

② M サイズ 210×300 mm **FCMM**

メカニカルスクライブ用

メカニカルスクライブヘッドセット | SBS

ホイールカッターに代えて装着できるメカニカルスクライブ用のヘッドです。スクライビングビットの高さ調整用治具付きです。



ビットのセッティング

薄い紙を敷いて高さ調整用治具にセットします。

ビットをネジで固定し治具からヘッド全体を取り外します。

スクライビングビット | SBDA SBDB SBDC

3種類のサイズを用意しております。

- ① スクライビングビット A **SBDA**
- ② スクライビングビット B **SBDB**
- ② スクライビングビット C **SBDC**



1.Magnetic substrate guide

Standard | MG MGL MGU

Standard magnetic guides hold a substrate from both sides. Three sizes are available for various substrate sizes.

① MG ② MGL ③ MGU



Strong | MGA MGLA MGUA

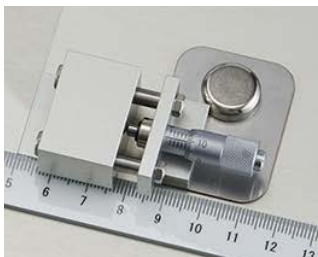
Strong magnetic guides are used for cutting substrates repeatedly in the same size. Use these guides with the standard magnetic guides.

① MGA ② MGLA ③ MGUA



Precision | MGP

The precision magnetic guide enables the user to cut in an accuracy less than 0.1mm. Using a caliper, it can further adjust and cut the substrate in an accuracy of $\pm 30 \mu\text{m}$.



2.Positioning Magnifier

Dedicated magnifier | LP

This is a dedicated 5x magnifier. It can be used either with a holder for scale magnifier or a magnifier holder for checking cutting position.



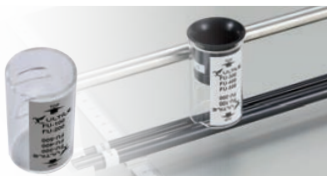
Holder for scale magnifier | LHS

This holder enables the user to look at the scale perpendicularly. That makes substrate positioning easier.



Magnifier holder for checking cutting position | LHC

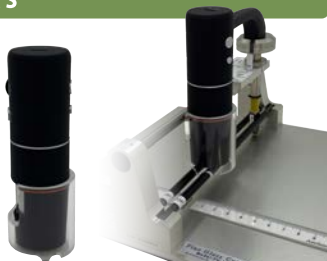
This holder holds the magnifier to check the cutting position. Set the holder upside down when using FU-300 glass cutter or larger.



Digital microscope system | DMS

Connect the microscope to your smartphone or computer to view the cut position on the screen at high magnification. Set the material on the attached microscope holder when using this system.

※ Only available with FU-100 and FU-200.



3.Option parts for small-sized glass/substrate

Slide holder | SSH-A

The slide holder is convenient for cutting substrates to very small sizes of 10 mm or less.

※Compatible with substrates from 4 to 10mm.



※Example of cutting to 5mm

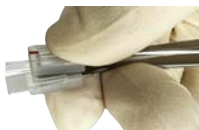
10mm

Use magnetic substrate guides to hold the substrate from both ends.

The width of the right side portion of the slide holder is 10 mm. When cutting the substrate, place it in the slide holder and set the edge of the right slide holder at the target dimension +10mm.

Running tweezers | TSB

Just by pinching the substrate scribed by ULTILE, you can easily break micro-sized substrates less than 10mm while it is difficult to cut with your fingers. Furthermore, the substrate is held by the running tweezers even after it is cut, you don't have to worry about finding the top or bottom side of the substrate by dropping it. We recommend this to break Si wafers.



Pinch the substrate so that the scribe line made by the ULTILE aligns with the red reference line on the running tweezers.

If glass particles and so on adhere to the running tweezers, wipe them off with a soft cloth.

4.Option blade

Carbide wheel cutter

The carbide wheel cutter is suitable for cutting standard hardness materials such as soda-lime glass and silicon substrates. ※-1.2.3



type	Normal			High penetrating
Blade	Carbide wheel for ultra-thin substrate	Carbide wheel for thin substrate	Carbide wheel for standard substrate	Carbide laser wheel
Thicknesses of target substrate	0.15 ~ 0.5mm	0.5 ~ 1.3mm	1.1 ~ 3.0mm	0.05 ~ 2.0mm
Color / stamp	Silver • U	Silver • T	Silver • N	Silver • LASER

Diamond wheel cutter

The diamond wheel cutter has a long life and can cut a wide range of materials from standard hardness materials such as glass to very hard materials such as sapphire. ※-1.2.3



type	Normal			High penetrating
Blade	Diamond wheel for ultra-thin substrate	Diamond wheel for thin substrate	Diamond wheel for standard substrate	Diamond laser wheel
Thicknesses of target substrate	0.15 ~ 0.5mm	0.5 ~ 1.3mm	1.1 ~ 3.0mm	0.05 ~ 2.0mm
Color / stamp	Black • U	Black • T	Black • N	Black • LASER

※-1 The stamp can be found near the threaded screw hole for fixing the wheel.

※-2 The thicknesses of target substrate is for the case of soda-lime glass .

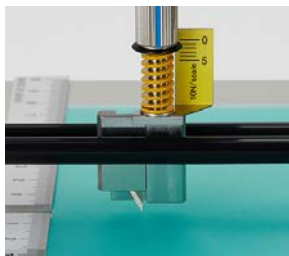
※-3 A diamond laser wheel is a high-performance wheel applicable to a wide range of substrate thicknesses, although it is not suitable for getting smooth fracture surfaces.

5. Optional head

For cutting films

Film cutting head | FCH

This head can replace the wheel cutter. Use a dedicated mat for protecting the cutter from damage.



Precautions for Use

- The edge of the cutter is very sharp. Do not touch it directly.
- Use caution when replacing the cutter.



Attaching a cutter

Set the cutter to the head.

Put a cover for protecting the cutter from falling off.

FCH dedicated cutter | FCC

Thirty spare cutters dedicated for the film cutting head.



FCH dedicated mat | FCMS FCMM

A mat for cutting films Size S is the only mat usable with FU-100.

①



②

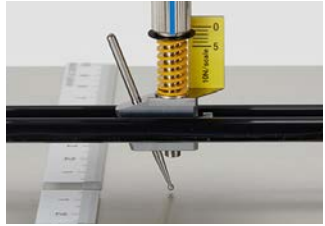


- ① Size S 105×150 mm **FCMS**
- ② Size M 210×300 mm **FCMM**

For mechanical scriber

Mechanical scriber head set | SBS

This head can replace the wheel cutter. A jig for adjusting the height of the scribe bit is included.



Setting the bit

Place a sheet of thin paper at the bottom of the height adjustment jig where the bit touches it.

Screw the bit and remove the head from the jig.

Diamond bit | SBDA SBDB SBDC

Three sizes are available for various substrate sizes.



- ① Diamond bit A **SBDA**
- ② Diamond bit B **SBDB**
- ③ Diamond bit C **SBDC**

1. マグネット基板ガイド | Magnetic substrate guide

種類 Type	型番 P/N	標準品 Standard	MG	標準品 Standard	MGL	標準品 Standard	MGU
吸着面サイズ Dimensions		25×35mm		30×110mm		30×160mm	
吸着面素材 Surface material		ニトリルゴム Nitrile rubber		ニトリルゴム Nitrile rubber		ニトリルゴム Nitrile rubber	
つまみ色 Knob color		黒 Black		黒 Black		黒 Black	
位置合わせ方法 Positioning method		スケール目視 Visual adjustment with ruler		スケール目視 Visual adjustment with ruler		スケール目視 Visual adjustment with ruler	

種類 Type	型番 P/N	高吸着品 Strong	MGA	高吸着品 Strong	MGLA	高吸着品 Strong	MGUA	精密位置出し品 Precision	MGP
吸着面サイズ Dimensions		25×35mm		30×110mm		30×160mm		32×42mm	
吸着面素材 Surface material		シリコンゴム Silicone rubber		シリコンゴム Silicone rubber		シリコンゴム Silicone rubber		シリコンゴム Silicone rubber	
つまみ色 Knob color		白 White		白 White		白 White		—	
位置合わせ方法 Positioning method		スケール目視 Visual adjustment with ruler		スケール目視 Visual adjustment with ruler		スケール目視 Visual adjustment with ruler		マイクロメーター Micrometer head	

2. 位置合わせ用ルーペ | Positioning Magnifier

種類 Type	型番 P/N	専用ルーペ Dedicated magnifier	LP	デジタルマイクロスコープシステム Digital microscope system	DMS
サイズ Dimensions		22mm(レンズ直径 Lens diameter)		30φ×137mm	
拡大倍率 Magnification		5倍 ×5		50倍～1000倍 ×50～×1000	

種類 Type	型番 P/N	スケール用ルーペホルダー Holder for scale magnifier	LHS	カット位置確認用ルーペホルダー Magnifier holder for checking cutting position	LHC
ホルダーサイズ Holder size		30mmφ		30mmφ	
高さ Height		95mm		56mm	

3. 小さなガラス・基板向けオプション | Option parts for small-sized glass/substrate

種類 Type	型番 P/N	小型基板用スライドホルダー Slide holder	SSH-A	精密プレーカー Running tweezers	TSB
サイズ Dimensions		35×30×15mm		112×9×7mm	
材質 Material		SUS304		SUS304 光硬化性樹脂(アクリルライク) Photo curable resin (acrylic-like)	

4. 替刃 | Option blade

種類 Type	超硬刃 Carbide wheel cutter	ダイヤモンド Diamond wheel cutter
サイズ Dimensions	26±0.05mm	26±0.05mm
材質 Material	超硬合金 Tungsten Carbide	ダイヤモンド Polycrystalline Diamond

5. オプションヘッド | Optional head

フィルムカット用 | For film cutting

種類 Type	型番 P/N	フィルムカットヘッド Film cutting head	FCH	種類 Type	FCH専用カッター FCH dedicated cutter	FCC
ヘッド厚 Head thickness		5.0mm		ヘッド厚 Head thickness	0.38mm	
ヘッド長(刃含む) Head length (incl. cutter)		25mm		ヘッド長(刃含む) Head length (incl. cutter)	25mm	

種類 Type	型番 P/N	FCH専用カッティングマットS FCH dedicated mat S	FCMS	FCH専用カッティングマットM FCH dedicated mat M	FCMM
適応機種 Supported product		FU-100		FU-200 以上 FU-200 or larger	
サイズ Dimensions		105×150mm		210×300mm	

メカニカルスクライブ用 | For mechanical scriber

種類 Type	型番 P/N	メカニカルスクライブヘッドセット Mechanical scriber head set	SBS
対応軸径 Supported shaft diameter		2.34mm	
ヘッド厚 Head thickness		5.0mm	
ヘッド長(ビット含む) Head length (incl. bit)		26mm	

種類 Type	型番 P/N	スクライビングビットA Diamond bit A	SBDA	スクライビングビットB Diamond bit B	SBDB	スクライビングビットC Diamond bit C	SBDC
ビット材質 Bit material		電着ダイヤモンド Electrodeposited diamond		電着ダイヤモンド Electrodeposited diamond		電着ダイヤモンド Electrodeposited diamond	
先端サイズ Tip size		0.9mm		1.8mm		2.5mm	
粒度 Particle size		# 140		# 140		# 140	

詳しい情報はホームページまで



ファインガラスカッター

検索

https://www.astellatech.co.jp/glass_cutter/index.html

商品に関するお問い合わせ・別売品のご注文先

MAIL **contact@astellatech.co.jp**

TEL **044-299-7512** (受付 9:30-17:00)

FAX **044-299-7514** (受付 24時間)

Visit our website for more information
on Precision Glass Cutter.



astellatech glass cutter

Search

https://www.astellatech.co.jp/glass_cutter/english.html

Contact us when you have inquiries or you want to
place an order for the parts sold separately.

e-mail **contact@astellatech.co.jp**



アステラテック株式会社
Astellatech, Inc.

〒214-0014 神奈川県川崎市多摩区登戸2088 第7井出ビル5階
Ide 7th Building 5th floor, 2088, Noborito, Tama-ku, Kawasaki-shi, Kanagawa
214-0014, JAPAN